

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
ТОО «Производственное объединение
сборного железобетона»



К.С. Саканов.

Исходные данные

Для разработки проекта нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ)
для ТОО «Производственное объединение сборного железобетона»

- 1 Предприятие: ТОО «Производственное объединение сборного железобетона»
- 2 Директор ТОО «Производственное объединение сборного железобетона» - К.С. Саканов
- 3 Юридический адрес: РК, ВКО, г. Семей, Западный промузел, 116/2.
- 4 Местонахождение объекта: РК, ВКО, г. Семей, Западный промузел, 116/2

ПГС 100000 м³/год (160000 т/год)

ИСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- цемент	10000 т/год
- песок	20000 м ³ /год (32000 т/год)
- щебень	25000 м ³ /год (36250 т/год)
- уголь	1 т/год

Промплощадка № 1 – Комбинат нерудных материалов (КНМ):

Склад ПГС (ист. 6001)	Размер 60х30 м, 4000 ч/год
Грохот ГИЛ-52 (ист. 6002)	Сито 10х10 мм, 1300 ч/год
Конвейер ТР-1 (ист. 6003)	Длина 15 м, ширина 0,6 м, 2000 ч/год
Склад песка (огорожен с 3-х сторон) (ист. 6004)	Размер 100х60 м, 4000 ч/год
Щековая дробилка СМД-108 (ист. 6005)	1 шт., 1300 ч/год
Конвейер ТР-2 (ист. 6006)	Длина 10 м, ширина 0,8 м, 2000 ч/год
Конусная дробилка КМД-1200 (ист. 6007, 6008)	2 шт., по 1300 ч/год каждая
Конвейер ТР-3 (ист. 6009)	Длина 20 м, ширина 0,8 м, 2000 ч/год
Грохот ГИЛ-52 (ист. 6010)	Сито 20х20 мм, 1300 ч/год
Конвейер ТР-4 (ист. 6011)	Длина 10 м, ширина 0,8 м, 2000 ч/год
Грохот ГИЛ-42 (ист. 6012)	Сито 5х5 мм, 1300 ч/год
Конвейер ТР-5 (ист. 6013)	Длина 10 м, ширина 0,8 м, 2000 ч/год
Склад песка (огорожен с 3-х сторон) (ист. 6014)	Размер 30х20 м, 4000 ч/год

Конвейер ТР-6 (**ист. 6015**)
Склад щебня (огорожен с 3-х сторон) (**ист. 6016**)
Время работы технологической линии ПДСУ-200

Длина 10 м, ширина 0,8 м, 2000 ч/год
Размер 80х60 м, 4000 ч/год
2000 ч/год

АБК КНМ

Бытовая печь (**ист. 0016**)
Склад угля закрытый (**ист. 6042**)
Контейнер для временного хранения золы
(**ист. 6043**)

Законсервирован
Законсервирован
Законсервирован

Мехмастерская (естественная вентиляция)

Сварочный пост

Электросварка (**ист. 604801**)
Время работы
Газовая резка (**ист. 604802**)
Время работы
Заточной станок (**ист. 604803**)
Диаметр заточного круга
Время работы

электроды марки МР-4 - 600 кг/год
4 ч/сут, 350 ч/год
Пропан 4 баллона в год
1 ч/сут, 40 ч/год
1 шт.
300 мм
1 ч/сут, 100 ч/год

Гидромеханический цех

Сварочный пост

Электросварка (**ист. 603801**)
Время работы
Газовая резка (**ист. 603802**)
Время работы
Заточной станок (**ист. 603803**)
Диаметр заточного круга
Время работы

электроды марки МР-4 - 3000 кг/год
8 ч/сут, 2400 ч/год
Пропан 17 баллонов в год
2 ч/сут, 170 ч/год
1 шт.
300 мм
1 ч/сут, 100 ч/год

Автотракторная техника (ист. 6044)

5 ед. (погрузчик Л-34 – 2 ед., бульдозер ДЗ-110А Т130 – 1 ед., бульдозер ДЗ-27 – 1 ед., экскаватор Э-2503 – 1 ед.)

Промплощадка №2 – База ТОО «ПОСЖБ»

Котельная (ист. 0001)

Законсервирован

Склад угля (ист. 6018)
Конвейер ТР-7 (**ист. 6019**)

Законсервирован
Законсервирован

Сварочный пост

Электросварка (**ист. 602001**)

Законсервирован

Газовая резка (ист. 602002)

Законсервирован

Заточной станок (ист. 602003)

Законсервирован

Цех РМЦ

Сварочный пост №1

Электросварка (**ист. 605001**)
Время работы

Электроды марки МР-4 - 750 кг/год
420 ч/год

Сварочный пост №2

Электросварка (ист. 605002)

Время работы

Посты газовой резки №1, 2, 3

Газовая резка (ист. 605003)

Газовая резка (ист. 605004)

Газовая резка (ист. 605005)

Электроды марки МР-4 - 750 кг/год
420 ч/год

Пропан 30 б/год, 200 ч/год

Пропан 30 б/год, 200 ч/год

Пропан 15 б/год, 150 ч/год

Заточной станок (ист. 605006-605007)

Диаметр заточного круга

Время работы

2 шт.

400 мм

по 100 ч/год

Энергоцех

Сварочный пост

Электросварка (ист. 605101)

Время работы

Газовая резка (ист. 605102)

Время работы

Заточной станок (ист. 605103)

Диаметр заточного круга

Время работы

Электроды марки МР-4 - 160 кг/год
85 ч/год

Пропан 3 б/год

30 ч/год

1 шт.

300 мм

30 ч/год

Цех ЖБИ

Сварочный пост

Электросварка (ист. 602201)

Время работы

Газовая резка (ист. 602202)

Время работы

Заточной станок (ист. 602203)

Диаметр заточного круга

Время работы

Электроды марки МР-4 - 4500 кг/год
2560 ч/год

Пропан 13 б/год

100 ч/год

2 шт. (1 в работе, 1 в резерве).

400 мм

30 ч/год

Бытовая печь (ист. 0020)

Расход угля («Каражыра»)

Время работы

Уголь хранится в мешках (ист. 6052)

Контейнер для временного хранения золы
(ист. 6049)

Высота трубы 10 м, диаметр 0,9 м
1 т/год

24 ч/сут, 4800 ч/год

24 ч/сут, 8760 ч/год

24 ч/сут, 8760 ч/год

Деревообрабатывающий цех (ДОЦ)

Всего в цехе установлено 10

деревообрабатывающих станков

Ист. 0003:

Циркулярная пила Ц-6

Фрезерный станок

Станок 4-х сторонний

Рейсмусовый станок

Фуговальный станок

Оборудованы местными отсосами

Циклон «Гипродревпром»

Труба

1 шт. (законсервирован)

2 шт., время работы по 100 ч/год

1 шт. (законсервирован)

1 шт., время работы 70 ч/год

1 шт., время работы 70 ч/год

КПД очистка 84,4%

Диаметр 0,5 м, высота 4,0 м

1 шт., время работы 70 ч/год

1 шт., (законсервирован)

Ист. 6023:

Циркулярная пила (**ист. 602301**)

Сверлильный станок

Маятниковая пила (**ист. 602302**)

Заточной станок (**ист. 602303**)

Диаметр заточного круга

Время работы

Арматурный цех

Сварочный пост №1

Электросварка (**ист. 602401**)

Время работы

Сварочный пост №2

Электросварка (**ист. 602402**)

Время работы

Газовая резка (**ист. 602403**)

Время работы

Заточной станок (**ист. 602404**)

Диаметр заточного круга

Время работы

Посты контактной электросварки

Время работы

Стыковая сварка МС-2008 (**ист. 602501**)

Точечная сварка МТ-1618 (**ист. 602502**)

Точечно-стыковая сварка МТМС-10х35
(**ист. 602503-602504**)

Гараж (ист. 6026)

Автотракторная техника (ист. 6047)

Заточной станок с 2 абраз. кругами (**ист. 602602**)

Новый арматурный цех (ист.0019, 6045, 6046)

Бетонно-смесительный цех (БСЦ)

Песок

Склад песка (**ист. 6027**)

Нижний конвейер ТР-8 (**ист. 6028**)

Верхний конвейер ТР-9 (**ист. 6029**)

Закрытый склад песка (**ист. 0004**)

Узел пересыпки песка (**ист. 0005**)

Время работы

Конвейер ТР-10 (**ист. 6030**)

Конвейер ТР-11 (**ист. 6031**)

Щебень

Нижний конвейер ТР-12 (**ист. 6033**)

Верхний конвейер ТР-13 (**ист. 6034**)

Закрытый склад щебня (**ист. 0006**)

2 шт. (1 в работе, 1 в резерве), время работы

70 ч/год

1 шт.

400 мм

100 ч/год

Электроды марки МР-4 - 4000 кг/год

2500 ч/год

Электроды марки МР-4 - 4000 кг/год

2500 ч/год

Пропан 6 б/год

50 ч/год

1 шт.

400 мм,

100 ч/год

4 шт.

2000 ч/год

1 шт., мощность 50кВт

1 шт., мощность 50кВт

2 шт., мощность 120кВт

11 ед.

5 ед.

законсервирован

законсервированы

Размер 20х10м (огорожен с 3-х сторон)

Время хранения 24 ч/сут, 4000 ч/год

Длина 10 м, ширина 0,8 м, 4 ч/сут, 1000 ч/год

Длина 8 м, ширина 0,8 м, 4 ч/сут, 1000 ч/год

Размер 8х24 м, 7 отсеков

Время хранения 24 ч/сут, 8760 ч/год

1000 ч/год

Длина 6 м, ширина 0,8 м, 4 ч/сут, 1000 ч/год

Длина 26 м, ширина 0,8 м, 4 ч/сут, 1000 ч/год

Длина 10 м, ширина 0,8 м, 4 ч/сут, 1000 ч/год

Длина 8 м, ширина 0,8 м, 4 ч/сут, 1000 ч/год

Размер 8х24 м, 7 отсеков

Время хранения 24 ч/сут, 8760 ч/год

1000 ч/год

Узел пересыпки щебня (**ист. 0007**)
Время работы

Длина 6 м, ширина 0,8 м, 4 ч/сут, 1000 ч/год
Длина 26 м, ширина 0,8 м, 4 ч/сут, 1000 ч/год

Конвейер ТР-14 (**ист. 6035**)
Конвейер ТР-15 (**ист. 6036**)

6 шт. (1 в работе, 5 в резерве)
резерв
КПД очистки 97%
Диаметр 0,2 м, высота 12 м

Цемент

Разгрузка ж/д вагонов в бункер (**ист. 6037**)
Силоса (**ист. 0009**)
Ист. 0008, 0010, 0011
Рукавный фильтр
Труба

БРУ состоит из трех секций:

Высота 27 м, диаметр 0,45 м
КПД очистки 97%
2000 ч/год каждая

Секция №1 и Секция №2 (**ист. 0014**)

Труба
Рукавный фильтр ФВК-90
Время работы

Высота 27 м, диаметр 0,4 м
КПД очистки 97%
2000 ч/год

Секция №3 (**ист. 0015**)

Труба
Рукавный фильтр ФВК-60
Время работы

Электроды марки МР-4 - 600 кг/год
300 ч/год
Пропан 2 б/год
10 ч/год

Сварочный пост

Электросварка (**ист. 603901**)
Время работы
Газовая резка (**ист. 603902**)
Время работы

600 ч/год

Депо

Маневровый тепловоз ТГМ-4А (**ист. 6041**)